



SWISS BRILLIANCE IN COATING

Lista técnica

Barnices UV WESSCO® LM para envases de alimentos

Offset de pliegos / Unidad de lacado

| Marca | Número | Denominación | Número anterior | Propiedades técnicas | | | | | | Aplicaciones | |
|------------|--------|--------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|--|------------------------|--------------------------------------|----------|--------------|-----------|
| | | | | Viscosidad DIN 4 mm/23°C | Capacidad de deslizamiento | Reactividad por Lámpara UV 80 W/cm (m/min) | Aptitud para el pegado | Aptitud para el estampado de láminas | Brillo | Envases | Etiquetas |
| WESSCO® LM | 2022 | Barniz UV de alto brillo | | 42 s | muy buena | 45 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2201 | Barniz UV de alto brillo | | 65 s | buena | 50 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2609 | Barniz UV satinado | 26.245.09 | 45 s | buena | 35 | ○ | ○ | satinado | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2610 | Barniz UV mate | | 140 s | buena | 25 | ○ | ○ | mate | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2701 | Barniz UV de alto brillo | | 100 s | buena | 80 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2702 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 70 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2704 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 80 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2708 | Barniz UV de alto brillo | 27.263.08 | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2760 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2761 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2762 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | mediana | 90 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | ✓ |

Leyenda: ✓ apropiado ○ apropiado bajo ciertas condiciones

Barnizadoras

| Marca | Número | Denominación | Número anterior | Propiedades técnicas | | | | | | Aplicaciones | |
|------------|--------|--------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|--|------------------------|--------------------------------------|--------|--------------|-----------|
| | | | | Viscosidad DIN 4 mm/23°C | Capacidad de deslizamiento | Reactividad por Lámpara UV 80 W/cm (m/min) | Aptitud para el pegado | Aptitud para el estampado de láminas | Brillo | Envases | Etiquetas |
| WESSCO® LM | 2001 | Barniz UV de alto brillo | | 40 s | mediana | 45 | ✓ | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2002 | Barniz UV de alto brillo | | 40 s | buena | 45 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2003 | Barniz UV de alto brillo | | 40 s | mediana | 45 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2020 | Barniz UV de alto brillo | | 65 s | muy buena | 50 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2022 | Barniz UV de alto | | 42 s | muy buena | 45 | | | alto | ✓ | ✓ |

Los expertos de Schmid Rhyner le apoyarán en cuestiones técnicas con consejos prácticos, ofreciendo un asesoramiento rápido y competente para solucionar sus problemas de forma individual.

**Versión
2012.02**

Se ruegan tener en cuenta los datos detallados de los productos que se encuentran en las hojas de datos técnicos y las instrucciones de empleo para barnices UV WESSCO® LM descritas en el "Manual para envases de alimentos y otros envases sensibles". Los datos de esta lista técnica corresponden al nivel actual de nuestros conocimientos. No se podrá derivar ningún tipo de responsabilidad de parte nuestra. Debido a la versatilidad de aplicaciones y tratamientos, es imprescindible realizar ensayos propios antes de iniciar la producción con nuestros productos.



SWISS BRILLIANCE IN COATING

Lista técnica

Barnices UV WESSCO® LM para envases de alimentos

| | | brillo | | | | | | | | | |
|------------|------|--------------------|-----------|-------|-------|----|---|---|----------|---|---|
| WESSCO® LM | 2609 | Barniz UV satinado | 26.245.09 | 45 s | buena | 35 | ○ | ○ | satinado | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2610 | Barniz UV mate | | 140 s | buena | 25 | ○ | ○ | mate | ✓ | ✓ |

Etiquetas flexografía

| Marca | Número | Denominación | Número anterior | Propiedades técnicas | | | | | | Aplicaciones | |
|------------|--------|--------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|--|------------------------|--------------------------------------|----------|--------------|--|
| | | | | Viscosidad DIN 4 mm/23°C | Capacidad de deslizamiento | Reactividad por Lámpara UV 80 W/cm (m/min) | Aptitud para el pegado | Aptitud para el estampado de láminas | Brillo | Etiquetas | |
| WESSCO® LM | 2501 | Barniz UV de alto brillo | | 100 s | buena | 80 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2502 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 70 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2503 | Barniz UV de alto brillo | | 100 s | mediana | 80 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2609 | Barniz UV satinado | 26.245.09 | 45 s | buena | 35 | ○ | ○ | satinado | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2610 | Barniz UV mate | | 140 s | buena | 25 | ○ | ○ | mate | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2708 | Barniz UV de alto brillo | 27.263.08 | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2761 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2762 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | mediana | 90 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | |

Barnizado en huecograbado

| Marca | Número | Denominación | Número anterior | Propiedades técnicas | | | | | | Aplicaciones | |
|------------|--------|--------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|--|------------------------|--------------------------------------|--------|--------------|-----------|
| | | | | Viscosidad DIN 4 mm/23°C | Capacidad de deslizamiento | Reactividad por Lámpara UV 80 W/cm (m/min) | Aptitud para el pegado | Aptitud para el estampado de láminas | Brillo | Envases | Etiquetas |
| WESSCO® LM | 2022 | Barniz UV de alto brillo | | 42 s | muy buena | 45 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2760 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | |
| WESSCO® LM | 2761 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | buena | 90 | | | alto | ✓ | ✓ |
| WESSCO® LM | 2762 | Barniz UV de alto brillo | | 60 s | mediana | 90 | ✓ | ✓ | alto | ✓ | ✓ |

Leyenda: ✓ apropiado ○ apropiado bajo ciertas condiciones

Los expertos de Schmid Rhyner le apoyarán en cuestiones técnicas con consejos prácticos, ofreciendo un asesoramiento rápido y competente para solucionar sus problemas de forma individual.

**Versión
2012.02**

Se ruegan tener en cuenta los datos detallados de los productos que se encuentran en las hojas de datos técnicos y las instrucciones de empleo para barnices UV WESSCO® LM descritas en el "Manual para envases de alimentos y otros envases sensibles". Los datos de esta lista técnica corresponden al nivel actual de nuestros conocimientos. No se podrá derivar ningún tipo de responsabilidad de parte nuestra. Debido a la versatilidad de aplicaciones y tratamientos, es imprescindible realizar ensayos propios antes de iniciar la producción con nuestros productos.

Schmid Rhyner AG | Soodring 29 | CH-8134 Adliswil-Zürich | Switzerland | phone +41 (0)44 712 64 00 | fax +41 (0)44 709 08 04 | infopf@schmid-rhyner.ch | www.schmid-rhyner.ch



SWISS BRILLIANCE IN COATING

Lista técnica

Barnices UV WESSCO® LM para envases de alimentos

Propiedades de barnices UV WESSCO® LM

Los barnices UV WESSCO® LM son mates y de alto brillo, de baja migración y curado UV que se emplean para el acabado del exterior de envases de alimentos. Son fabricados de acuerdo con la directiva de la EuPIA "Tintas de imprimir aplicadas a la superficie de envases de alimentos y objetos que no está en contacto con el producto alimenticio". Los barnices WESSCO® LM tienen formulaciones gracias a las cuales, teniendo en cuenta su uso previsto, se reducen a un mínimo la migración potencial por el sustrato y la migración por maculatura (migración set-off) del exterior impreso a la superficie que está en contacto con el alimento en la pila o la bobina. Se debe tener en cuenta que la migración por maculatura depende también de las condiciones de tratamiento y las propiedades de barrera del sustrato.

Bases jurídicas

El reglamento CE 1935/2004 exige que los materiales y los objetos destinados a entrar en contacto con los productos alimenticios no transfieran a los alimentos envasados componentes que puedan representar un peligro para la salud humana o provocar una modificación inaceptable de la composición de los alimentos o provocar una alteración de las características organolépticas de éstos. Esto significa que el fabricante del objeto y el envasador del producto alimenticio tienen la responsabilidad legal de que el envase del alimento sea apto para el uso previsto.

Migración

Bajo migración en el área de envases de alimentos y otros envases sensibles se entiende la transferencia de sustancias del envase a su contenido. La migración lleva a modificaciones del producto alimenticio y, puede ser nociva para la salud y por eso es indeseada. En la impresión de envases, es posible que, en la pila, las sustancias del exterior del envase sean transferidas al interior del mismo, contaminando el contenido ("maculatura"). También es posible la migración a través del impreso al producto alimenticio. Se ha de considerar envase primario todo tipo de envase en que el propio contenido no esté protegido de la transferencia de sustancias por un envase interior ("envase primario") que sirve de capa de barrera.

Los materiales como p. ej. aluminio y vidrio ofrecen este efecto de barrera. Para informaciones sobre el efecto de barrera de láminas especiales, se debe consultar a los fabricantes de láminas.

El efecto de barrera del envase interior puede afectar o a todas las sustancias o sólo a las sustancias cuya transferencia al producto alimenticio se ha de evitar (barrera funcional). Según la legislación de la CE, las propiedades de barrera se deben comprobar por medio de pruebas apropiadas de migración.

Si las propiedades de barrera del envase interior no están garantizadas, se aplicarán también a los envases exteriores las disposiciones legales en vigor para todos los objetos que entran en contacto con alimentos según el Reglamento CE nº 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Factores de influencia sobre el potencial de migración

Las sustancias potencialmente migrables pueden proceder del recubrimiento (barniz, laminado formado por lámina y adhesivo, etc.), de la tinta de imprimir y el impreso (papel, cartoncillo, lámina, etc.) y, en caso de una manipulación incorrecta durante la producción, estas sustancias pueden ser transferidas al producto alimenticio.

Por eso, se deben tener en cuenta los siguientes factores:

- Utilizar tintas de imprimir UV o barnices UV apropiados
- Asegurar el curado total: comprobar la velocidad de trabajo y la potencia de los radiadores
- Utilizar soportes de impresión apropiados con mínimo poder absorbente, los cartoncillos reciclados son problemáticos. Los soportes de impresión absorbentes permiten la penetración de materiales líquidos de curado UV, por lo cual no se curan por completo en la sombra de la radiación UV.

Recomendación

Antes de que el producto terminado sea puesto en circulación, recomendamos hacer comprobar su inocuidad según la legislación sobre productos alimenticios por parte de un laboratorio de control acreditado por medio de métodos apropiados de control.

Servicio de Schmid Rhyner

Schmid Rhyner dispone de amplia experiencia en el campo de los envases de alimentos. Nuestros clientes se benefician de nuestro apoyo tanto en la selección de los materiales como en la realización de pruebas de aptitud en un laboratorio acreditado.

Póngase en contacto con nosotros, le ayudaremos y asesoraremos con mucho gusto.

Los expertos de Schmid Rhyner le apoyarán en cuestiones técnicas con consejos prácticos, ofreciendo un asesoramiento rápido y competente para solucionar sus problemas de forma individual.

**Versión
2012.02**

Se ruegan tener en cuenta los datos detallados de los productos que se encuentran en las hojas de datos técnicos y las instrucciones de empleo para barnices UV WESSCO® LM descritas en el "Manual para envases de alimentos y otros envases sensibles". Los datos de esta lista técnica corresponden al nivel actual de nuestros conocimientos. No se podrá derivar ningún tipo de responsabilidad de parte nuestra. Debido a la versatilidad de aplicaciones y tratamientos, es imprescindible realizar ensayos propios antes de iniciar la producción con nuestros productos.

Schmid Rhyner AG | Soodring 29 | CH-8134 Adliswil-Zürich | Switzerland | phone +41 (0)44 712 64 00 | fax +41 (0)44 709 08 04 | infopf@schmid-rhyner.ch | www.schmid-rhyner.ch