



SWISS BRILLIANCE IN COATING

Datos Técnicos Generales

Barnices de sobreimpresión UV WESSCO®

Los barnices UV WESSCO® son barnices mates y de alto brillo sin disolventes de curado UV para el acabado de papel y cartoncillo impresos así como láminas de plástico impresas.

Condiciones previas para obtener resultados óptimos del barnizado con barnices UV WESSCO®

Soportes de impresión

- Utilizar exclusivamente papel y cartoncillo estucados con poco poder absorbente.
- Dirección de las fibras paralela al ranurado.
- Dejar la pila en la sala de producción para que se acondicione.
- La tensión superficial de las láminas de plástico debe ser de 38 mN/m como mínimo.

Tintas

- Tintas sólidas a los disolventes y los álcalis según DIN 16524.
- No emplear tintas de alta resistencia a la abrasión.
- Comprobar las tintas con pigmentos metálicos en cuanto su descolorización, desconchamiento y adherencia del barniz realizando un barnizado de prueba. Se ruega consultar al proveedor de las tintas de imprimir.

Productos auxiliares para la impresión

- No utilizar lubricantes tensioactivos (siliconas, ceras).
- No utilizar pastas de protección contra la abrasión.
- Dosificar correctamente los aditivos de la solución de mojado.
- Emplear los polvos antimaculantes correctamente; la aplicación excesiva de polvos y los polvos demasiado gruesos tienen una influencia negativa sobre el resultado.

Pliegos de impresión

- En el barnizado UV fuera de línea, dejar la pila como mínimo 12 h en la sala de producción para que se acondicione.
- La tensión superficial debe ser de 38 mN/m como mínimo.

Barnices UV WESSCO®

- Remover antes del uso.
- Seleccionar el barniz apropiado para el respectivo sistema de aplicación de barniz y para un posible tratamiento subsiguiente (véase la lista técnica)
- Realizar un barnizado de prueba.

Instrucciones de empleo

Radiadores UV

- Potencia mínima de los radiadores: 160 W/cm.
- La formación de la película se desarrolla por una polimerización radicalica mediante luz UV dentro de un margen de ondas de 250 - 400 nm.

Velocidad de la máquina

- Se debe adaptar a la cantidad, la potencia, el estado de los radiadores UV y al soporte de impresión para obtener un curado total de la película de barniz.

Limpieza

- Limpiar los aparatos con alcohol después de su uso.

Métodos de control durante el tratamiento

- Comprobar la solidez de las tintas de imprimir a los disolventes y los álcalis o según DIN 16524 o mediante el líquido de control de Schmid Rhyner.

- Comprobar la tensión superficial de los soportes de impresión y las tintas de imprimir mediante tinta de control o rotuladores de control de Schmid Rhyner.
- Control del curado UV:
Al empezar el barnizado, comprobar el curado de la superficie mediante la prueba talco y el curado de fondo mediante la prueba MEC. Solicitar las normas de control a Schmid Rhyner.

Almacenamiento

- 6 meses de garantía si se almacenan a 10 - 25 °C dentro del envase dotado del cierre original.
En caso de un almacenamiento de más tiempo, consultar al fabricante.
- Los barnices WESSCO® son sensibles a la luz: Proteger de la luz solar. ¡Atención! Las ventanas no sirven de filtro!

Medidas de protección

Se ruega observar nuestra hoja de datos de seguridad según 1907/2006/CE y la advertencia en los envases.

- Evitar el contacto con la piel y los ojos. Pueden irritar la piel y las mucosas.
- Llevar guantes de protección y gafas de protección.
- En caso de contacto con la piel, lavarse inmediatamente con agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con mucha agua y acudir a un médico.
- Cambiar la ropa que esté contaminada.

Medios auxiliares para el tratamiento: aditivos WESSCO®

Aditivo humectante WESSCO® 1915

- Para superficies difíciles de humedecer (tintas de imprimir y láminas de plástico).
- No añadir a barnices WESSCO® aptos para el pegamiento y el estampado de láminas. Dosificación: de 3 a máx. 5 %

Producto anti-penetración WESSCO® 1935

- Reduce el agrisamiento de cartoncillo y la penetración del barniz en el estucado del soporte de impresión. Dosificación: 5%

Producto lubricante y contra la pegajosidad WESSCO® 2160

- Aumenta la capacidad de deslizamiento, reduce la pegajosidad y facilita el barnizado a dos caras de pliegos de impresión.
- Comprobar previamente la aptitud para el estampado de láminas. Dosificación: de 0,5 a máx. 1 %

Barnices de fondo GALACRYL® (imprimador acuoso de dispersión)

GALACRYL® brillante, GALACRYL® mate

- Permite en gran parte la aplicación de polvos e impide la penetración del barniz WESSCO® en el estucado del soporte de impresión.
- El barniz de fondo GALACRYL® impide el agrisamiento del estucado de papel y cartoncillo y mejora la adhesión sobre las tintas de imprimir.

Se ruegan tener en cuenta las informaciones detalladas de productos de las hojas de datos técnicos y las medidas de protección de las hojas de datos de seguridad. Los datos de esta publicación corresponden al nivel actual de nuestros conocimientos. No se podrá derivar ningún tipo de responsabilidad de parte nuestra. Debido a la versatilidad de aplicaciones y tratamientos, será imprescindible realizar ensayos propios antes de iniciar la producción con nuestros productos.

2009/07